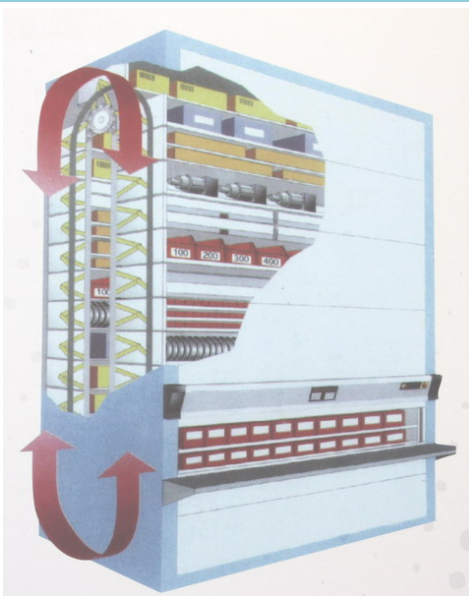


新一代**智能仓储**轻松进入**互联网+**时代



**垂直回转库**是一座在垂直方向上进行回转运动的立体仓库，是一种自动存取的货柜。采用链传动的机械原理，由电机、减速器带动齿轮和传动链，从而带动每一个箱斗实现回转运动，回转库可以制造得很高，也可完全利用原有房屋的高度，充分利用仓储空间，节约占地面积，增大存储面积；对于放在最高处的物品，无需任何工具，只要输入物品名称，轻轻一按控制键，系统就会以箱斗为认址单元，自动进行最优的路径选取，使所放物品的箱斗在传动链的带动下，迅速达到出货口，配合取货小车，可轻松将物品取走，同时电脑系统会刷卡记录下货物的名称及取货人的姓名，这样准确、安全、高效的取货方式，使库房管理更加轻松。



**垂直回转库 Vertical Carousel 规格、型号参数表**

型号	箱斗数量	库体 高/长/深	箱斗 长/深/高
<b>单箱斗承载 100KG</b>			
单位: mm			
UNH-100-12	12	2780/1950/845	1460/218/262
UNH-100-14	14	3140/1950/845	1460/218/262
UNH-100-18	18	3850/2450/1285	1960/336/330
UNH-100-20	20	4210/2450/1285	1960/336/330
<b>单箱斗承载 200KG</b>			
单位: mm			
UNH-200-18	18	3355/2578/1340	1960/368/278
UNH-200-26	26	4580/3070/1340	2460/368/278
UNH-200-34	34	5820/3278/1340	2660/368/278
UNH-200-42	42	7060/3278/1340	2660/368/278
<b>单箱斗承载 500KG</b>			
单位: mm			
UNH-500-18	18	4530/2650/1560	1950/500/275
UNH-500-22	22	5340/3150/1560	2450/500/375
UNH-500-26	26	6150/3350/1560	2650/500/375
UNH-500-32	32	7380/3350/1560	2650/500/375

- 全自动化操作，实现了“由货到人”的物流存储方式；
- 存取物品方便快捷、先进先出智能管理；
- 充分利用空间高度，提高地面空间的利用率；
- 可实现网络化管理，改善响应时间；
- 具有更好的安全保护功能，安全生产必备；
- 多级密码管理功能，物品安全省心；
- 单机手动、自动，联机自动多种操作模式；
- 运行更平稳，更快速，更安全；
- 节省人力成本，实现生产管理机器人模式；
- **设备全封闭，货物避免灰尘、阳光的侵害；**
- **省却劳保、社保、工伤、意外等人力烦事；**

**应用范围：**电子、机械加工、汽车零部件、办公用品、文件存储、设备制造、医药、贵重品