

驶入式货架

驶入式货架除了靠近通道的货位，由于叉车需要进入货架内部存取货物，通常单面取货建议不超过 5 个货位深度。为提高叉车运行速度，可根据实际需要选择配置导向轨道，与货位式货架相比，驶入式货架（驶入式货架）的库空间利用率可提高 30%以上，驶入式货架广泛应用于冷库及食品、烟草行业。

特点：

1.在支撑导轨上，托盘按深度方向存放，一个紧接着一个，这使得高密度存储成为可能。

2.货物存取从货架同一侧进出，先存后取、后存先取，平衡重及前移式叉车可方便地驶入货架中间存取货物，无需占用多条通道。

3.这种货架适用存储大批量、少品种驶入式货架（驶入式货架）的牛腿及牛腿搁板均采用整体冲压/滚压技术，具有承载能力强，外型美观货物。

4 驶入式货架全插接组装式结构，柱片为装配式结构，靠墙区域的货架总深度一般最好控制在 5 个托盘深度以内，中间区域可两边进出的货架总深度一般最好控制在 8 个托盘深度以内，以提高叉车存取的效率和可靠性。

驶入式货架系统的稳定性是所有种类货架中较为薄弱的，为此货架不宜过高，一般在 10m 以内，另外系统中还需加设拉固装置。此种系统货架排布密集，空间利用率极高，适于储存少品种大批量同类型货物，货物可从同一侧存入取出，也可从一侧存入另一侧取出。



青岛中联工业设备有限公司

www.qdzlgy.com 【青岛中联工业】

<http://QDZLGYSB.1688.COM> 青岛城阳区正阳中路 200 号

乔先生，0532-82030125、手机微信 13206454375、13206454375@163.com ；